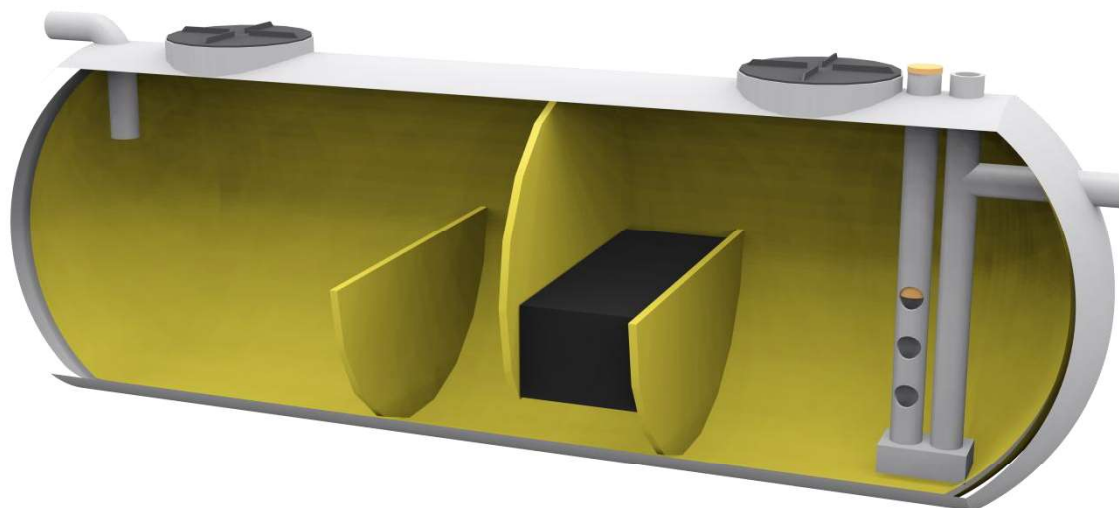


SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

El separador de hidrocarburos coalescente con obturación automática se coloca antes del proceso de depuración de aguas contaminadas por aceites de origen mineral. Nunca debe ser instalado para separar grasas de origen animal o vegetal, o para separar o depurar aguas que contengan productos químicos agresivos

Por lo general se utiliza para recoger aguas residuales (efluente industrial) procedentes de procesos industriales, lavado de vehículos, limpieza de piezas recubiertas de aceites, o de otras fuentes, como por ejemplo, suelos de estaciones de servicio de combustibles, garajes, etc.



Funcionamiento

Decantación: En una primera fase, por las arenas y fangos del agua residual se depositan en el fondo. Al mismo tiempo una parte de los aceites, las partículas más grandes, se separan quedando en la superficie.

Coalescencia: A continuación el agua pasa a través del filtro de coalescencia, donde las partículas pequeñas de hidrocarburos se agrupan aumentando de tamaño y facilitando su posterior separación del agua, quedando en la parte superior del separador debido a la diferencia de densidad con el agua.

Sistema de obturación: Por último, el equipo se completa con un sistema de obturación automático, para evitar el vertido de hidrocarburos al exterior en caso de que se superara la capacidad de almacenaje.

Referencia	Caudal (l/seg)	Volumen (l.)	Volumen desarenador	Volumen separador	Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Tubería ent./sal.	Boca acceso
SH-1	1,5	1.000	600	300	1.120 x 1.400 x 900*		Ø 110	2x Ø 450
SH-3	3	1.600	700	600	1.000	2.200	Ø 110	2x Ø 450
SH-6	6	3.000	1200	900	1.200	3.100	Ø 125	2x Ø 450
SH-8	8	4.000	1600	1300	1.600	2.400	Ø 160	2x Ø 450
SH-10	10	5.000	2000	1900	1.600	2.900	Ø 160	2x Ø 450

Nota: Se pueden fabricar con bypass incorporado, sin desarenador y de mayores capacidades. Consultar.